

Universalprüfstand Industrie-Anwendungen

Mit unserem Universalprüfstand für industrielle Anwendungen erweitern wir unsere Möglichkeiten in der Forschung und Entwicklung neuer Reibbeläge. Einen großen Fortschritt stellen dabei kundenspezifische Prüfungen in Originalaggregaten dar. Dies ermöglicht eine anwendungsnahe Reibbelagentwicklung.

Für Sie entwickeln wir den optimal an Ihre Anforderung angepassten Reibbelag. Dabei erarbeiten wir **individuelle Lösungen** mit bestmöglicher Kundenorientierung. Unser Universalprüfstand für industrielle Anwendungen ermöglicht uns dabei eine Vielzahl variabler Prüfmethoden.

Unterschieden werden diese in Ganz- und Teilbelagprüfungen.

Bei einer **Ganzbelagprüfung** ist es möglich Ihre Bremsen oder Kupplungen zu adaptieren. Eine realitätsnahe Entwicklung steht dabei im Mittelpunkt. So können wir Ihren spezifischen und individuellen Anforderungen gerecht werden.

Neben der Vielzahl kombinierbarer **Prüfparameter** kann auch das Bremsscheibenmaterial **flexibel** angepasst werden. Zusätzlich kann die Bremsscheibe induktiv auf bis zu 350°C erhitzt werden.

Zudem besteht die Möglichkeit standardisierte und aussagekräftige Ergebnisse durch eine **Teilbelagprüfung** zu erlangen. Hierbei wird ein Prüfling gegen eine rotierende Scheibe gepresst und die resultierende Reibkraft ermittelt. Das Funktionsprinzip ähnelt dem einer Scheibenbremse.

Die **große Bandbreite kombinierbarer Prüfparameter** umfasst statische und dynamische Prüfungen mit Reibgeschwindigkeiten von 0,001 bis 80 m/s sowie Flächenpressungen von 0,1 bis 10 N/mm².

Einen zusätzlichen Faktor in der Reibbelagentwicklung stellen unterschiedliche Umwelteinflüsse dar. Um diese zu berücksichtigen werden in unserer Klimakammer die verschiedensten **klimatischen Zustände** simuliert. In der aufgeführten Tabelle können Sie sich einen Überblick über die vielfältigen Möglichkeiten verschaffen.

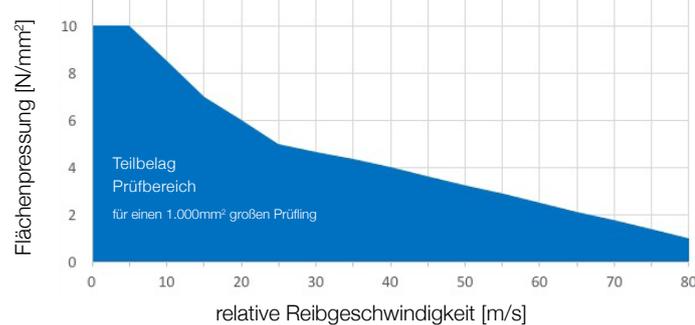
BREMSKERL
einfach sicher!

Ganzbelagprüfung

Lastmoment	100 bis 1.000 Nm
Prüfdrehzahl	0 bis 6.000 U/min
Spannungsversorgung Kundenaggregat	0 bis 300 V DC
Schwungmassen (inkl. elektr. Simulation)	0,208 bis 32 kgm ³
Flanschtemperatur bei Prüfung	max. 200 °C

Teilbelagprüfung

Funktionsprinzip	Scheibenbremse
Anpresskraft	100 bis 10.000 N
regelbare Temperatur der Bremsscheibe	≤ 350°C
rel. Reibgeschwindigkeit	0 bis 80 m/s



Klimasimulation

Prüfraumtemperatur	-70°C bis +180°C
Rel. Luftfeuchtigkeit bei 10°C bis 95°C	10% bis 98%

BREMSKERL-REIBBELAGWERKE
EMMERLING GMBH & CO. KG
Brakenhof 7 - 31629 Estorf

Tel.: 05025/978-0
Fax: 05025/978-110
E-Mail: info@bremskerl.de
Web: www.bremskerl.com



BREMSKERL

Der Spezialist für Brems- und Kupplungsbeläge
The specialist for brake and clutch linings

